

# ВИДОИЗМЕНЕННЫЙ МЕТАЛЛ

В современном мире существует немало инновационных материалов, но металл продолжает быть основой промышленности и строительства. До XX века массовое производство изделий из металла было востребовано, преимущественно, в военной промышленности. Сегодня же металлообработка является одной из основных технологий, на которой построена современная цивилизация.

В настоящее время компания «Перфоком» — это производственное предприятие, оснащённое современным высокопроизводительным и высокоточным оборудованием. Производственный цикл компании включает изготовление перфорированных листов и их дальнейшую механическую обработку и производство готовых изделий.

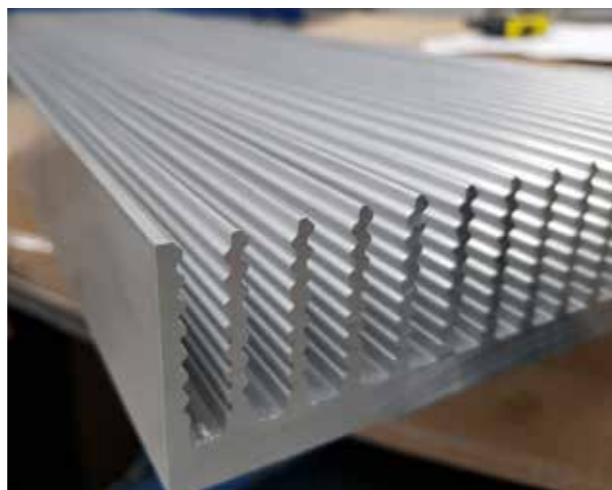


Компания была создана благодаря сотрудничеству российских и германских предприятий и сумела сохранить лучшие традиции от тех и других. Сохранился принцип организации и культуру производства, которые были переданы немецкими коллегами. Квалифицированный российский персонал в полной мере позволяет реализовать потенциал современного и высокопроизводительного оборудования для наиболее полного удовлетворения требований клиентов. За время своей работы компания «Перфоком» доказала свою способность соответствовать изменяющимся условиям и все возрастающим требованиям рынка.

## ЭВОЛЮЦИЯ ПЕРФОРИРОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Перфорированный металл является одним из самых популярных декоративных и технических материалов. Он современный, долговечный и надёжный, причём с оптимальным соотношением цена-качество. Перфорированный металлический лист предоставляет практически безграничные возможности для ярких, интересных, нестандартных, практических решений различных технологических задач. По сути, перфорация металла представляет собой процесс пробивки отверстий определенной формы с заданным шагом, поэтому готовые изделия имеют малый вес и приятный внешний вид, который можно усилить, путем нанесения полимерного покрытия или краски.

Производственные мощности ООО «Перфоком» позволяют пробивать отверстия стандартных и нестандартных размеров от 1 до 70 мм в диаметре. Станок лазерной резки способен обрабатывать металл толщиной до 20 мм с полной свободой контуров.



Штамповка-вырубка — это самый распространенный способ перфорации металла. При помощи пресса высокого давления на листе штампуют и вырубаются отверстия. Заготовкой для перфолиста может быть из разных сортов металла, а перфорация может иметь разнообразный узор. Визитной карточкой предприятия «Перфоком», а также, основополагающим направлением производства является обработка металлического листа давлением. Компания предлагает широкий ассортимент перфорированных листов



Компания «Перфоком» является крупнейшим производителем сертифицированного перфорированного металлического листа в России. Это широкий ассортимент стандартных листов размером 1000×2000, 1250×2500 и 1500×3000 мм из горячекатаной, холоднокатаной, оцинкованной и нержавеющей стали, сплавов алюминия с различными типами перфорации. Толщина листов варьируется от 0,7 до 5,0 мм. По индивидуальному заказу можно перфорировать металл толщиной от 0,5 мм до 10,0 мм.

с круглыми, квадратными, щелевидными, шестигранными, ромбовидными и декоративными отверстиями, различного размера и межцентрового расстояния. Перфорированные листы поставляются в стандартных размерах 1000×2000 мм, 1250×2500 мм, 1500×3000 мм, и в других размерах по индивидуальным заказам. Современное оборудование справляется с обработкой стали, алюминия, нержавеющей и оцинкованной сталью с толщинами от 0,5 до 20 мм.

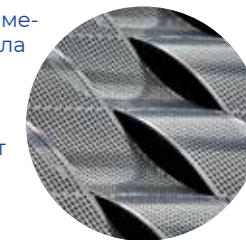
Выжигание лазером достаточно дорогой способ перфорации металлического листа, но эта задача вполне по силам Компании «Перфоком». Оборудование лазерной резки позволяет создавать нестандартные формы отверстий на листовом металле, а также, задавать сложные контуры готовым изделиям. С решением сложных технологических задач легко справляется комбинированный лазер-пресс, который объединяет в себе возможности координатной пробивки и лазерного раскроя. Такая техника позволяет существенно сократить время изготовления вырубных изделий, металлических заготовок со сложным периметром резки и осуществлять 3D формовку деталей.



Современное металлообрабатывающее предприятие — это целый комплекс сопутствующих услуг. Компания «Перфоком» расширяет работу с индивидуальными заказами. На токарно-обрабатывающих станках производятся валы, оси, штуцеры, стаканы, втулки, фланцы, кольца, гайки и другие детали из труб и пруткового материала различного сечения. Технические характеристики оборудования с ЧПУ позволяют работать с изделиями диаметром до 430 мм и длиной до 825 мм, а наличие контршпинделя, даёт возможность обработки детали с двух сторон за одну загрузку машины, что существенно сокращает сроки изготовления заказа. На токарных станках производятся следующие виды работ: отрезание заготовки, нанесение резьбы на внешней и внутренней поверх-

### КОНСТРУКЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ

Использование перфорированного металла, как конструкционного материала основано на сочетании таких противоположных качеств, как гибкость и жесткость, легкость (в т.ч. визуальная) и прочность. Перфолист отвечает принципам архитектуры, являясь одновременно и несущей и ограждающей конструкцией, а его гибкость позволяет создать практически любые изогнутые формы.



### ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МЕБЕЛЬ

Перфорированный лист металла, стремительно ворвавшись в мебельный дизайн несколько лет назад, благодаря уникальному сочетанию функциональных, конструктивных и декоративных качеств, все чаще используется в торговом оборудовании. И это связано со сплошным частым шагом отверстий, в которые можно закрепить навесные элементы — крючки, вешала, полки, кронштейны, не привязываясь к шагу пазов. Это дает полную свободу в экспонировании разнообразного товара, позволяя более плотно развесить товар или создавать из него декоративные композиции.



### АРХИТЕКТУРА

Стальной лист с перфорацией, изменивший и преобразивший архитектурный облик Европы, начинает приобретать все большую популярность и в России как декоративно-технический материал с практически неограниченной сферой применения. Визуальная легкость для восприятия, технологичность, современная текстура, ажурность, оригинальные декоративные свойства и способность пропускать свет открывает перед архитекторами, дизайнерами и конструкторами огромнейшие возможности для реализации новых смелых идей и решений!



### ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Волнистые и плоские перфорированные листы широко применяются на хлебозаводах и в пекарнях. Использование перфорированных противней позволяет значительно повысить качество выпечки и значительно облегчает труд пекаря. Компания «Перфоком» производит перфорированные плоские противни любых размеров и конструкций, как для отечественного, так и для импортного оборудования.



Для изготовления противней применяются металлы, разрешенные для использования в пищевом производстве: сталь 08 ПС (КП), алюминий пищевой АМГ2 М, сталь нержавеющая 12Х18 Н10 Т. Толщина перфометалла варьируется от 0,8 до 2,0 мм.

ностях детали, вытачивание канавок и пазов, сверление, точение, зенкерование, торцевание, обработка поверхностей, снятие фасок.

Производственные возможности фрезерно-обрабатывающего центра позволяют производить обработку корпусных деталей с максимальным размером — 1050x560x460 мм, и весом заготовки до 900 кг. Главным преимуществом участка является пятиосевое фрезерование детали. Современные станки производят резьбовую, горизонтальную, вертикальную и продольно-фрезерную обработку. Японская техника на токарно-фрезерном участке обеспечивает допуски на обрабатываемых поверхностях до 0,05 мм, класс шероховатости — Ra 1.6 и качество точности — Н7. Существенно расширяет производственные возможности обработка таких материалов, как сталь (конструкционная, легированная, нержавеющая), алюминий, титановые сплавы, медь, чугун (серый, ковкий, высокопрочный), бронза, латунь.

Абсолютно все изделия, созданные из перфорированного металла обладают необычайной прочностью, надежностью и долговечностью, они не боятся коррозии, а цвет всегда можно изменить, покрыв их краской. Компания «Перфоком» в рамках производства, осуществляет дополни-

тельные услуги по подготовки перфорированного листа к монтажным работам: резку, рубку, гибку, вальцовку, зиговку, правку листа, сварку и порошковую окраску изделий из металла.

Широкий ассортимент готовых изделий из перфорированного металла представлен в каталогах компании и на официальном сайте. Все изделия разрабатываются и согласовываются собственным конструкторско-технологическим бюро. Продукция проходит контроль ОТК, а также, при необходимости, направляется в специализированную лабораторию, где проводятся испытания на нагрузки, климатические влияния и коррозию методом солевого тумана.

Благодаря выбранной стратегии предприятия и накопленному опыту сотрудничества с крупными партнерами в сферах: строительства, благоустройства, машиностроения, сельского хозяйства, пищевого производства, нефтегазодобывающей отрасли, автомобилестроения, судостроения и производства воздушных судов, география партнерства расширяется. Сегодня производственные возможности и качество выпускаемой продукции «Перфоком», позволяют заключать контракты с компаниями не только по всей России, но и в странах ближнего зарубежья.



В сфере производства перфорации имя «Перфоком» стало синонимом надёжности и качества, что позволяет удерживать лидирующие позиции на рынке.

**КОМПАНИЯ «ПЕРФОКОМ» ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПЕРФОРИРОВАННОГО МЕТАЛЛА В РОССИИ И СТРАНАХ БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ С ОПЫТОМ РАБОТЫ БОЛЕЕ 20 ЛЕТ**

- Перфорированный лист
- Просечно-вытяжной лист
- Торгово-выставочное оборудование
- Архитектурные формы
- Противни хлебопекарные
- Сита и решета
- Секции ограждений
- Скамейки и кресла
- Мебель из металла
- Лист кондитерский

603107, г. Нижний Новгород,  
пр. Гагарина, 178  
(въезд с улицы Ларина)

+7 (831) 233-77-77  
+7 (800) 775 55 08  
sales@perfocom.ru  
perfocom.ru